

# SERIE DE EQUIPOS TERMOSIFÓN



MODELO		151 J/K	181 J/K	182 J/K	221 J/K	302 J/K	303 J/K	443 J/K	444 J/K
CAPACIDAD DE TANQUE		150 Lts	180 Lts	180 lts	220 lts	300 lts	300 lts	440 lts	440 lts
PESO CAPTADOR	vacio	40 kg							
	lleno	43,8 kg							
PESO TANQUE	vacio	45,5 kg	59 kg	59 kg	72 kg	84 kg	84 kg	106 kg	106 kg
	lleno	195 kg	240 kg	240 kg	292 kg	384 kg	384 kg	546 kg	546 kg
DIMENSIONES DEL TANQUE	longitud	1271 m	1485 m	1485 m	1760 m	2310 m	2310 m	3285 m	3285 m
	anchura	510 mm							
	altura	510 mm							
DIMENSIONES DEL CAPTADOR	longitud	1X1940 mm	1X1940 mm	2X1940 mm	1X1940 mm	2X1940 mm	3X1940 mm	3X1940 mm	4X1940 mm
	anchura	1X1025 mm	1X1025 mm	2X1025 mm	1X1025 mm	2X1025 mm	3X1025 mm	3X1025 mm	4X1025 mm
	altura	1X80 mm							

CARCASA		
TIPO	-	Bandeja completa AL
MATERIAL	-	Aluminio marino
ESPEJOR	mm	0,7
DRENAJE/ VENTILACIÓN	mm	Orificios traseros Ø = 4

RACORES DE UNIÓN		
TIPO	-	Unión cónica
Ø EXTERIOR UNIÓN	mm	18
LONGITUD UNIÓN	mm	3/4"
DISTANCIA ENTRE CAPTADORES	mm	50

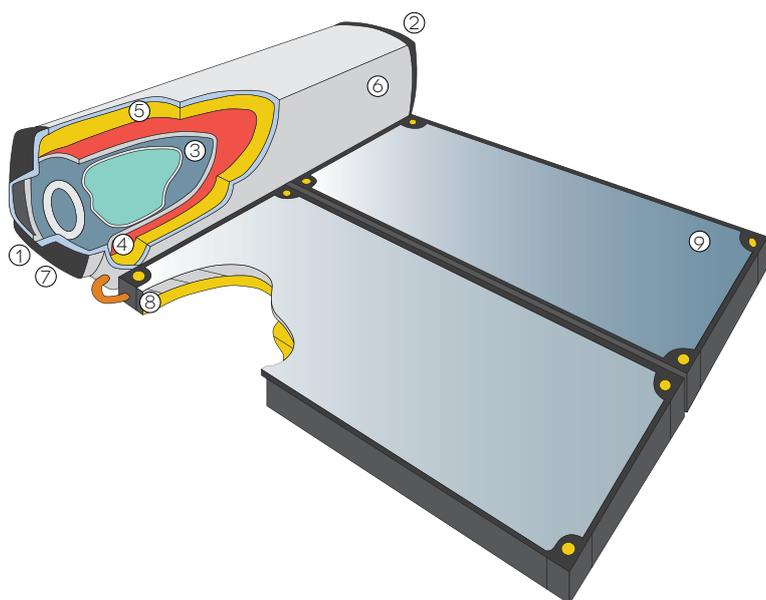
ABSORBEDOR		
TIPO	-	Configuración "multiflow"
NÚMERO DE CANALES	-	35
Ø COLECTOR SUPERIOR	mm	25
PRESIÓN MÁXIMA	bar	3
ÁREA ÚTIL	m <sup>2</sup>	1,95
PÉRDIDAS DE CARGA	mm.c.a	10 (a T <sup>a</sup> amby 2l/min)

AISLAMIENTO		
MATERIAL	-	Lana de roca
ESPEJOR (TRASERO / LATERAL)	mm	55/13
DENSIDAD (TRASERO / LATERAL)	Kg/m <sup>3</sup>	10/23
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	W/m °C	0,059

VÁLVULA ENTRADA DE AGUA FRÍA	Limitación	700 Kpa
	Expansión	850 Kpa
VÁLVULA	Presión	1000 Kpa
	Temperatura	95°C
PRESIÓN PRUEBA DE FÁBRICA	Tanque	2100 Kpa
	Captador	450 Kpa
VÁLVULA CIRCUITO PRIMARIO (KPA)		200
CAPACIDAD CIRCUITO PRIMARIO (L)		10,7

Los equipos compactos Solahart (circulación por termosifón), incluyen todos los elementos necesarios para su instalación sobre cubierta inclinada de teja, pizarra, etc., así como ánodo de magnesio, tres válvulas de seguridad, válvula de retención y fluido del circuito primario HARTGARD. Cinco años de garantía contra cualquier defecto de fabricación para captadores solares e interacumulador. Un año de garantía resto de componentes. Garantía instalación por cuenta del instalador.

# UN EQUIPO SIN COMPETENCIA



- 1- Base del acumulador es plana, ofreciendo mayor seguridad en el montaje.
- 2- Asas laterales para facilitar el montaje y manipulación.
- 3- Acumulador doble vitrificado
- 4- Ánodo de sacrificio.
- 5- Aislamiento de Poliuretano inyectado de alta densidad de 60 mm de espesor.
- 6- Acabado acumulador en aluminio marino intemperie
- 7- Tapas laterales negras de polietileno
- 8- Absorbedor tipo "multiflow"
- 9- Vidrio de gran dureza y máximo rendimiento de bajo contenido en hierro

## ACUMULADOR SOLAHART

Forma cilíndrica abovedada. Fabricado de 2,5 mm, de chapa de acero de bajo carbono laminadas en caliente.

Concebido para superposición arquitectónica (sobre el plano de la cubierta). Sistema de sujeción integrado en el propio armazón del depósito. Apto para Zonas Geográficas Frías y zonas de aguas Duras.

### Características especiales

**Revestimiento cerámico:** La superficie interna del acumulador está recubierto con dos capas de revestimiento cerámico (esmalte vítreo) de 0,3 mm protegiendo la superficie de acero y aportando: resistencia a la corrosión, resistencia a la deposición calcárea y resistencia a las altas temperaturas.

**Ánodo:** El acumulador viene equipado con un ánodo de magnesio. Se recomienda reemplazarlo a los 5 años.

**Difusor:** Evita mezclar el agua fría que entra al depósito con el agua caliente ya contenida en el mismo reduciendo la velocidad del agua de entrada y disipando la inercia.

**Valvula de descarga presión y temperatura a la salida del agua caliente.**

La válvula de P & T está diseñado para aliviar el agua a una presión de 1000 kPa o una temperatura de 99 ° C.

**Aislamiento del cilindro de almacenamiento**

El acumulador está totalmente revestido de espuma de poliuretano inyectado de alta densidad. Diseñado de forma que tiene un excesivo aislamiento (60 mm) en los dos tercios

superiores del acumulador (la sección caliente) manteniendo el agua caliente durante periodos prolongados y más ligero sobre la sección inferior permitiendo un control del exceso de calor. La superficie externa del acumulador está forrado de dos láminas de aluminio marino protegiéndolo de zonas corrosivas y húmedas.

Las tapas de polipropileno que cubren los extremos del depósito garantizan el sellado del acumulador. Empuñaduras integradas aseguran la facilidad de transporte.

Este tratamiento externo del depósito le proporciona gran resistencia y rigidez, y gran durabilidad.

**Valvula combinacion a la entrada de agua fria**

Este conjunto de válvula comprende:

- Una válvula de corte
- Un filtro de agua
- Una válvula antiretorno,
- Una válvula de descarga para aliviar agua del acumulador en caso de exceso P de retorno.



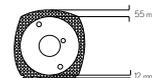
DIFUSOR



VALVULA DE DESCARGA



VALVULA DE COMBINACION

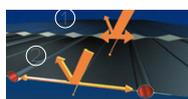


AISLAMIENTO DEL CILINDRO

## COLECTOR

Absorbedor tipo "multiflow". SOLAHART dispone un captador específico para la aplicación del termosifón. El diseño del absorbedor "multiflow" consigue mejores resultados a caudales bajos que los de parrilla de tubos. Aislamiento del colector lateral y trasero de Lana de Roca.

Sistema estanco del vidrio solar, con ventilación trasera para evitar el deterioro del colector por condensaciones.



1-Absorbedor "multiflow" SOLAHART  
2-Absorbedor colector standard



Absorbedor colector solahart

## EL SISTEMA

- No precisa de vaso de expansión.
- Posibilidad de incorporar una Resistencia eléctrica
- Bajo mantenimiento del sistema (cada 5 años). Vida útil 25 años.
- Trabaja con una mínima inclinación de 15 °.

